|  |
| --- |
| **Универсальный трубогибочный станок УГС-5 - производство Россия.**     Электромеханический трубогибочный станок УГС-5 для гибки металлических труб и сортового проката методом обкатки в холодном состоянии.     Трубогиб УГС-5 может использоваться для гибки труб:     - стальных водогазопроводных труб, ГОСТ 3262 - 75 диаметром V2'' до 2", толщина стенки от 2,5 до 4,5 мм, марка стали от СТ-3 до СТ- 45;     - стальных бесшовных холоднодеформированных труб, ГОСТ 8734-75 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;     - стальных бесшовных горячекатаных труб, ГОСТ 8732-70(d от 25 до 60 мм, толщина стенки от 2,5 до 5 мм) марка стали любая;     - бесшовных холодно и теплодеформированных труб из стойкой к коррозии (нержавеющей) стали, ГОСТ 9941-81 (наружный диаметр от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали любая по ГОСТ 5632-72;     - электросварных труб из низкоуглеродистых и нержавеющих сталей, ГОСТ 10704-76, ГОСТ 11068-8 (d от 25 до 60 мм толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;     - бесшовных труб для технических целей по ТУ 14-157-35-94 (d от 25 до 60 мм толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали любая от СТ-3 до СТ-45;     - котельных труб ТУ 14-3-460-75 (d от 20 до 60 мм толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали 12Х1МФ, 20Х;     - медных труб ГОСТ 617-90 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм);     - латунных труб ГОСТ 494-90 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм);     - профильных труб ГОСТ 8639-57; ГОСТ 8645-57, (марка стали любая от СТ-3 до СТ-45, размер от 16 до 50 мм, толщина стенки от 1,5 до 3,5 мм).     **Стандартная комплектация трубогиба УГС-5 из шести сменных колодок предназначена для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75, диаметром от 1/2'' до 2'' и толщиной стенки от 2 мм до 4,5 мм.**     По специальному заказу универсальный трубогибочный станок УГС-5 комплектуется оснасткой для гибки сортового проката:     - круглого проката ГОСТ 1414-75, (d от 16 до 50 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45);     - квадратного проката ГОСТ 1133-71, (размер от 16 до 40 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45);     - прямоугольного проката и полосы ГОСТ 4405-75, (размер от 10 до 40 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45).     Универсальный трубогибочный станок УГС-5 обеспечивает качественный изгиб заготовок на заданный угол до 180 с минимальным изменением без образования гофр, изломов и прочих дефектов.     Позволяет изготавливать сложные изделия из труб с неоднократным изменением ориентации плоскостей гиба в пространстве, учитывая особенности рельефа конструкций (при обходе колонн, опор и прочих препятствий).     Трубогиб УГС-5 прост в эксплуатации. Работает в ручном и полуавтоматическом режимах. |

**Технические характеристики трубогибочного станка УГС-5:**

|  |  |
| --- | --- |
| Диаметр трубы наибольший, мм | 60 |
| Радиус изгиба наибольший, мм | 210 |
| Мощность двигателя главного движения, кВт | 3 |
| Габариты: длина x ширина x высота, мм | 720 x 700 x 900 |
| Масса, кг | 330 |

**Перечень материалов обрабатываемых на универсальном трубогибе УГС-5:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Водогазопроводные трубы** | | | **Внутренний радиус гиба, мм** |
| d наружный, дюймы | d наружный, мм | Ду, мм |
| 1/2'' | 21,3 | 15 | 45 |
| 3/4'' | 26,8 | 20 | 52 |
| 1'' | 33,5 | 25 | 73 |
| 1 1/4' | 42,3 | 32 | 92,5 |
| 1 1/2'' | 48 | 40 | 145 |
| 2'' | 60 | 50 | 210 |